

iBiotec® NEUTRALÈNE® V 200

Hochleistungsfähiges, multifunktionales Lösungsmittel

Formel mit hoher Lösungskraft zum Entfetten, Reinigen,
Dekontaminieren, Oberflächenvorbereitung

NSF A1 zertifiziert für die lebensmittelindustrie (IAA)

Dielektrisches Lösungsmittel (IEC 50 000 Volt) zur Dekontamination
durch Nassreinigung

Wirksamer Bremsenreiniger, Reiniger für Förder- und Hubketten

Garantiert frei von chlorierten Lösungsmitteln, Aromaten, Ketonen
und n-Hexan

Ultraschnelle Verdampfungsrate 9 Minuten bei 20°C (kein
Luftstrom)

BESCHREIBUNG

iBiotec Neutralène® V 200 ist ein Reinigungs- und
Oberflächenbehandlungsmittel.

Formel mit sehr hoher Verdampfungsgeschwindigkeit und sehr
hohem KB-Index (Lösemittelleistung).

Entfetten in Maschinenbau, Kunststoffverarbeitung, industrieller
Instandhaltung.

Dekontamination von spannungslosen elektrischen Anlagen.

Reinigung von Farben, Leimen, Klebstoffen und Harzen.

Reiniger, Entkalker für Bremsen und Beläge.

Vorbereitung von Oberflächen vor dem Kleben, Streichen oder
Dekorieren.

ANWENDUNGSBEREICHE

ENTFETTEN IN MASCHINENBAU UND

KUNSTSTOFFVERARBEITUNG Hervorragendes Lösemittel für Öle, Fette, temporäre Schutzprodukte.

Kompatibel mit den meisten Kunststoffen und Elastomeren sowie mit Metallen, darunter beschichtete oder kostbare.

ENTFERNUNG VON TINTE IN BILDENDER KUNST UND DRUCKEREI

Wirksam bei der Reinigung zur Entfernung von flüssigen oder fetten Tinten, Siebdruckfarben.

Erlaubt das Enteisen von Tüchern, das Waschen von Tüchern und Farbwannen, die Reinigung von Siebdrucksieben.

Ä REINIGUNG VON KLEBER ODER HARZRÜCKSTANDEN Sehr gutes Verdünnungsmittel für die meisten organischen Materialien. Gutes Lösungsmittel für Klebstoffe inklusive anaerober flüssiger, pastöser oder gelartiger Klebstoffe, UV-Klebstoffe, Kunststoffe und unvernetzte Harze.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG VOR DEM KLEBEN, VOR DEM LACKIEREN

Kann zur Reinigung von Metallteilen, einigen Kunststoffen, Verbundwerkstoffen und Elastomeren verwendet werden.

Ermöglicht die Beseitigung von organischen oder anorganischen Verunreinigungen vor der Oberflächenbehandlung. Enthält keine Stabilisatoren zur Vermeidung sämtlicher Oxidationsprobleme.

Verbessert die Griffigkeit.

BREMS- UND KUPPLUNGSREINIGER

Hervorragendes Lösungsmittel für Bremsflüssigkeiten, Schmieröle, verkrusteten Staub- und Metallrückständen.

Angepasste Verdampfungsgeschwindigkeit, um das Eindringen des Reinigers in das gesamte Bremssystem und die vollständige Auflösung von Staub und Schmutz zu ermöglichen. Hinterlässt keine Rückstände.

Garantiert ohne Keton.

DEKONTAMINATION VON PROTOKOLLIERTEM ELEKTRISCHEM MATERIAL

Produkt mit hohem Reinheitsindex. Kann für Reinigungsarbeiten an elektrischen Geräten verwendet werden, die nicht empfindlich gegen organische Lösungsmittel sind (hat eine Durchschlagsspannung von 50 000 Volt, gemäß der Norm IEC 156). Kann auch zur Entfettung von Elektromotoren verwendet werden; hat keinen Einfluss auf Isolierlacke.

Montage Mechanische Konstruktionen Metallbearbeitung	Wartungswerkstätten Präzisionsmechnismen Fahrzeugbau und Wartung von Fahrzeugen	Stahlindustrie Oberflächenbeh andlung Aeronautik
---	--	---

GEBRAUCHSANWEISUNG

Aerosol einige Sekunden lang schütteln.

Auf die zu behandelnden Oberflächen sprühen, bis die organische oder anorganische Verschmutzung beseitigt ist. Bei Bedarf manuell abwischen.

Das Spray ist in allen Positionen verwendbar.

Führen Sie eine Vorprüfung an Kunststoffen durch, die gegenüber organischen Lösungsmitteln empfindlich sind.

[Laden Sie das technische Datenblatt herunter](#)

TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Art	Aussehen	Flüssig	-
Farbe*	Aussehen	Farblos	-
Geruch	Olfaktorisch	Leicht	-

Dichte bei 25°C	NF EN ISO 12185	0,763	kg/m ³
Refraktionsindex	ISO 5661	1,4190	-
Gefrierpunkt	ISO 3016	-30	°C
Wasserlöslichkeit	-	Teilweise	%
kinematische Viskosität bei 40°C	NF EN 3104	1,8	mm ² /s
Säurewert	EN 14104	<0,1	mg (KOH)/g
Jodwert	NF EN 14111	n.m.	gl ₂ /100 g
Wassergehalt	NF ISO 6296	0,0	%
Rückstand nach Verdampfung	NF T 30-084	0,0	%
Dampfdruck bei 20°C	NF EN 13016-1	>0,1	hPa

LEISTUNGSMERKMALE

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
KB-Index	ASTM D 1133	90	-
Verdampfungsgeschwindigkeit	-	9	min
Oberflächenspannung bei 20°C	ISO 6295	<21,4	dyn/cm
Durchschlagsspannung	NF IN 60156 / IEC 156	50 000	Volt
Kupferkorrosion 100 h bei 40°C	ISO 2160	1a	Notierung

FUNKTIONALE ANFORDERUNGEN BRANDSCHUTZ

MERKMALE	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
----------	--------	-------	-----------

Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	ISO 2719	23	°C
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	240	°C
Untere Explosionsgrenze	NF EN 1839	0,4	% (volumenbe- zogen)
Obere Explosionsgrenze	NF EN 1839	5,8	% (volumenbe- zogen)
Gehalt in explosiven, verbrennungsfördernden, entzündlichen, leicht oder hochentzündlichen Substanzen	CLP-Verordnung	100	%
TOXIKOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN			
EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Anisidin-Wert	NF ISO 6885	0	-
Peroxidzahl	NF ISO 3960	0	meq (O ₂)/kg
TOTOX (Anisidin-Wert+2x Peroxid-Wert)	-	0	-
Gehalt an KMR-Substanzen, reizenden und ätzenden Substanzen	CLP-Verordnung	0	%
Rest-Methanolgehalt nach der Umesterung	GC-MS	0	%
Emissionen von gefährlichen, reizenden und ätzenden sowie KMR-Stoffen bei 160°C.	GC-MS	nm	%
UMWELTEIGENSCHAFTEN			

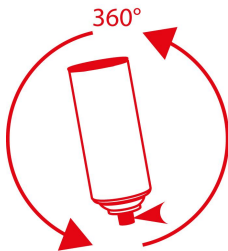
MERKMALE	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Biologische Abbaubarkeit	OCDE 301 A/C	> 80, > 80	%
Dampfdruck bei 20°C	-	>0,1	hPa
OVC-Gehalt (Organo-Volatile Compounds)	-	100	%
Schwefelgehalt	GC MS	0	%
Benzolgehalt	ASTM D6229	0	%
Gesamthalogengehalt	GC MS	0	%
Gehalt an chlorierten Lösungsmitteln	-	0	%
Gehalt an aromatischen Lösungsmitteln	-	0	%
Gehalt an umweltgefährdenden Stoffen	CLP-Verordnung	0	%
Gehalt an Verbindungen, die GWP enthalten	-	0	%
Gehalt an Verbindungen, die ODP enthalten	-	0	%
Kohlenstoffbilanz, Analyse der Lebenszyklen.	ISO 14040	nm	Kg äquivalenter Kohlenstoff

*nicht gemessen oder nicht messbar

PRÄSENTATIONS



Nonfood Compounds
Program Listed A1
149055



Natürliches,
nicht entflammbares
inertes Gas
3 %

Im Aerosol
enthaltener Anteil
des Wirkstoffs
97 %



Sprühdose 650 ml



Kanister 20
L



Produkt für die Lebensmittelindustrie (IAA)

**Teil eines HACCP-Ansatzes oder einer
HACCP-Methode**

Gefährdungsanalyse, Kritische Kontrollpunkte für ihre Verwendung

ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

NSF Kategorien:

Reiniger A1: verwendbar in Bereichen der Lebensmittelherstellung. Kann als allgemeines Reinigungsmittel auf allen Oberflächen verwendet werden.

Nach Gebrauch ist eine Spülung mit Trinkwasser erforderlich.

Suchen Sie ein anderes Produkt?

**Entdecken Sie unser gesamtes IAA-Sortiment, indem
Sie auf das Foto klicken**

